

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес для всех регионов: [kvo@nt-rt.ru](mailto:kvo@nt-rt.ru) || <http://krovlya.nt-rt.ru/>**

## Линия поперечной резки металла ЛПРМ

Лёгкая линия ЛПРМ предназначена для поперечной резки рулонного металла на листы.

При нажатии кнопки «пуск» лист металла подаётся станком из рулона на приёмный стол и, по срабатыванию конечного выключателя, останавливается.

Далее производится отрезание листа ручным поперечным отрезным ножом, и цикл повторяется.

### **В состав линии входят:**

- разматыватель УРС-8, г/п 8 тн.
- электромеханический станок поперечной резки ПРЭМ (либо ручной станок РПР)
- лёгкий приёмный стол



### **Технические параметры:**

- производительность - до 120 листов в час (до 5 тонн в смену)
- ширина листа металла - 400 - 1250 мм
- толщина листа стали - до 0.8 мм
- мощность эл/двигателя - 0.55 квт.
- Лёгкие линии резки металла не требуют крепления к бетонному полу и при соблюдении несложных правил могут работать в любых помещениях и даже под открытым небом.
- 
- Для защиты металла от возможных повреждений на станки устанавливается дополнительный комплект нанесения защитной плёнки.

- В составе линии вместо электромеханического станка поперечной резки ПРЭМ может быть установлен станок ручной поперечной резки РПР, менее производительный, но более дешевый.
- При использовании рулонов весом до 5 тн, могут быть установлены более простые разматыватели (УРС-5, ТР-5).
- Станки уверенно протягивают и режут даже заиндевевшие и обледеневшие рулоны стали.
- Только при температуре ниже - 15 градусов приходится учитывать, что усилие резания несколько возрастает и надо прикладывать большее усилие на отрезание.

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес для всех регионов: [kvo@nt-rt.ru](mailto:kvo@nt-rt.ru) || <http://krovlya.nt-rt.ru/>**